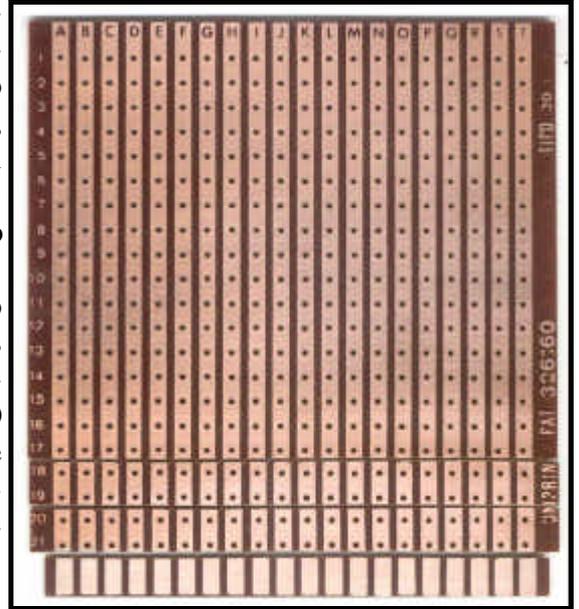
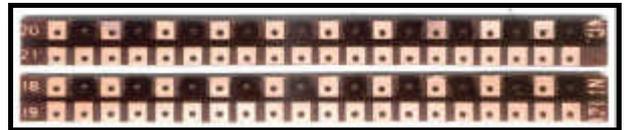


# Fabricación de regletas para montaje punto a punto

El elemento principal para el montaje de componentes con tecnología punto a punto es la regleta de conexiones. En ellas soldaremos las patitas de los componentes, y servirá para el doble propósito de sujetar mecánicamente los componentes y los cables de conexión, y para asegurar un buen contacto eléctrico entre ellos. La principal dificultad, al menos en la ciudad en donde vivo, es conseguirlas. En todas las tiendas este material está descatalogado y clasificado como obsoleto y antiguo. En algunas ni siquiera conocen de su existencia. Ante esta dificultad, he decidido fabricar estos componentes, antaño omnipresentes en cualquier equipo, y hoy prácticamente imposibles de encontrar. Como material de partida he escogido una placa de baquelita preperforada y con pistas de cobre, modelo UNIPRINT TIPO 20, pero valdrá cualquiera con una distancia entre perforaciones de entre 10 y 20 mm. El primer paso es cortarla en el sentido transversal a las pistas, obteniendo unas tiras de unos 10 mm aproximadamente, como se ve en la foto.



El siguiente paso es eliminar parte del cobre, los trozos de pistas que no nos interesan, pintando con un rotulador permanente las porciones que nos interesa conservar y atacando con cloruro férrico las partes descubiertas. En las fotos de la derecha se observan estos pasos.



Pistas pintadas antes de atacar



Estos terminales son los que se usarán para el punto a punto, montándolos de la manera más robusta y sólida posible sobre la tira de baquelita.



Tira de baquelita atacada y terminada

Se usará un trozo de alambre de cobre rígido que se enhebrará por los agujeros y se soldará sobre la pequeña pista de cobre. Se suelda el terminal de manera que quede una unión bien fuerte, y ya tenemos fabricada nuestra regleta de terminales para nuestros montajes punto a punto. Solo queda hacer una base con una argolla de cobre para fijar la regleta al chasis.

